

УСТАНОВКА ВЫПРЕССОВКИ ПОДШИПНИКОВ
УВП-1

Паспорт
501-ГРУ-62/00.000 ПС

2007 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение установки.....	3
2. Основные сведения об изделии.....	3
3. Основные технические данные	3
4. Комплектность	3
5. Меры безопасности.....	3
6. Описание и работа установки	4
7. Гарантии изготовителя.....	6
8. Консервация	6
9. Свидетельство об упаковывании	6
10. Свидетельство о приемке.....	6
11.Транспортирование.....	6
12. Учет работы изделия	6
13.Учет технического обслуживания.....	8
14 Заметки по эксплуатации и хранению	9
15 Перечень ссылочной документации	9
Лист регистрации изменений	

- Приложение:
1. Описание выпрессовщика.
 2. Описание тепловой воздуходувки.

1. НАЗНАЧЕНИЕ УСТАНОВКИ

Установка выпрессовки подшипников УВП-1(в дальнейшем именуемая установка) предназначена для демонтажа подшипников с ротора электродвигателя и других сборочных единиц, имеющих сопряжения деталей, посаженных с натягом.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Установка выпрессовки подшипников УВП-1 (черт.501-ГРУ-62/00.000) заводской № _____ соответствует ТУ 1.501.062-07.

Дата выпуска _____

Изготовитель:

Адрес:

Тел/ Факс:

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1 Наибольшее усилие съема, тс 20
- 3.2 Грузоподъемность подвесной тележки, кг 1000
- 3.3 Грузоподъемность лебедки, кг 150
- 3.4 Грузоподъемность крюка и каната, кг 150
- 3.5 Наибольший диаметр снимаемых деталей, мм 520
- 3.6 Наибольшая глубина захвата, мм 360
- 3.7 Ход штока, мм 111
- 3.8 Электропитание – сеть однофазного тока, В/Гц 220/50
- 3.9 Потребляемая мощность, кВт, не более 2
- 3.10 Габаритные размеры, мм, не более 1450x750x1300
- 3.11 Масса установки, кг, не более 150

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1 Установка с обозначением основных составных частей показана на рис.1.

4.2. Комплект поставки должен соответствовать таблице 1

Обозначение	Наименование	Кол во	Габаритные размеры, мм	Приме- чание
501-ГРУ-62/00.000	Установка выпрессовки подшипников УВП-1	1	1450x750x 1300	
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ				
501-ГРУ-62/00.000ПС	Установка выпрессовки подшипников УВП-1. Паспорт			

Таблица 1-комплектность

Комплектовал:

Контролер ОТК

М.П.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с установкой возможно возникновение следующих факторов опасности:

- опасность поражения электрическим током;
- опасность травматизма.

В целях исключения воздействия на человека перечисленных факторов, необходимо соблюдение требований безопасности в соответствии с действующими нормами.

5.1 К работе на установке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр согласно приказу № 90 Минздрава России и инструктаж по технике безопасности в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.004, а также обученные безопасным приемам и методам труда непосредственно на рабочем месте с проверкой знаний в установленном порядке, с записью в специальном журнале.

5.2 Производственные помещения должны отвечать требованиям СН и П 2.09.02.

5.3 Оборудование должно соответствовать требованиям безопасности по ГОСТ12.2.003 и ГОСТ12.1.019, эргономическим требованиям по ГОСТ12.2.049.

4.

5.4 При эксплуатации необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок», утвержденные министерством труда и социального развития РФ, действующие с 1 июля 2001 года.

5.5 Установка должна быть заземлена в соответствии с ГОСТ 12.1.030.

5.6 Электрическое сопротивление между клеммой ЗЕМЛЯ и любой металлической точкой установки должно быть не более 0,1 Ом.

5.7 Сопротивление изоляции электрических цепей питания относительно корпуса при 293К(20±5)°С и относительной влажности 80% должно быть не менее 10 МОм.

5.8 Запрещается проводить техническое обслуживание и ремонтные работы при включенной в сеть воздухоподулке.

5.9 Перед началом работы производить осмотр состояния канатов и их креплений.

5.10 Все рабочие должны уметь оказывать первую помощь пострадавшим при поражениях электротоком, а также при получении механических травм.

6. ОПИСАНИЕ И РАБОТА УСТАНОВКИ

6.1 Установка содержит (см. рис. 1) установленные на станине поз.1: лебедку поз.2 с закрепленным на её тросе выпрессовщиком поз.3, ручной гидронасос поз.4, гибкий штатив поз.5 с закрепленной на нем шарнирно тепловой воздухоподушкой поз.6. В проеме станины размещена тележка поз.7.

Выпрессовщик поз.3 содержит схваты поз.8,9 и 10 установленные на хомуте поз.11 с внутренней резьбой. Хомут размещен на гидроцилиндре поз.12 с наружной резьбой. Гидроцилиндр поз.12 связан рукавом поз.13 высокого давления через быстросъемное соединение поз.14 с гидронасосом поз.4. Шток поз.15 гидроцилиндра поз.12 имеет центрующий конус.

6.2 Состав и описание электрооборудования

6.2.1 Состав электрооборудования:

Электрическая часть установки содержит тепловую воздухоподушку.

Электропитание:

Сеть однофазного тока, В/Гц220/50

Потребляемая мощность, кВт2,0

6.3 Подготовка к работе.

После расконсервации установку доставить на рабочее место и заземлить.

Подключить установку к электросети.

6.4 Порядок работы

Установить ротор электродвигателя на тележку поз.7. Используя лебедку поз.2 выставить совместить ориентировочно ось гидроцилиндра поз.12 выпрессовщика поз.3 с осью ротора электродвигателя. Наложить схваты поз.8 и 9 (верхние) на наружное кольцо подшипника. Придерживая левой рукой схват поз.10 (нижний), правой рукой качать рычаг гидронасоса поз.4 до фиксации схватов на наружном кольце подшипника. Продолжая качать рычаг гидронасоса поз.4, создать избыточное давление штока поз.15 на вал ротора электродвигателя. Включить тепловую воздухоподушку поз.6 (согласно инструкции по эксплуатации воздухоподушки) и направить её сопло на внутреннее кольцо подшипника. По мере нагрева внутреннего кольца, происходит съём подшипника с ротора и откат тележки поз.7.

При смене номенклатуры обрабатываемых изделий провести регулировку глубины захвата выпрессовщика. Для этого следует отсоединить рукав поз.13 от

6.

По окончании работ отключить воздухоудвку. ВНИМАНИЕ! ПРИ ОТКЛЮЧЕНИИ ВОЗДУХОУДВКИ, ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕГОРАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, СЛЕДУЕТ ОТКЛЮЧИТЬ НАГРЕВ И ПОСЛЕ ОСТЫВАНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ (ОРИЕНТИРОВОЧНО 15-20 МИН ОТКЛЮЧИТЬ ВЕНТИЛЯТОР ВОЗДУХОУДВКИ).

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность установки в течение 12 месяцев при соблюдении потребителем правил хранения и эксплуатации.

7.2 Начало гарантийного срока исчисляется со дня пуска установки в эксплуатацию, но не позднее 2-х месяцев со дня отгрузки (продажи) установки потребителю.

8. КОНСЕРВАЦИЯ

8.1 Все узлы установки протереть ветошью и покрыть все металлические неокрашенные поверхности тонким слоем масла консервационного К-17 ГОСТ 10877-76.

8.2 Прилагаемые к установке документы упаковать в непромокаемый чехол из полиэтиленовой пленки Мс 0,2 ГОСТ 10354-73.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Установка выпрессовки подшипников УВП-1 заводской номер _____ упакована согласно требованиям, предусмотренным в
(предприятие – изготовитель)
действующей технической документации.

должность личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка выпрессовки подшипников УВП-1 заводской номер _____ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК _____
МП Личная подпись расшифровка подписи год, месяц, число

11. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Для транспортировки установку нужно разобрать, отвернув крепежные болты и опустив верхнюю часть основания.

Транспортирование установки может осуществляться по железной дороге в крытых вагонах, в закрытых автомашинах.

При транспортировании обеспечить надежное закрепление всех частей установки.

12 Учет работы изделия

12.1 Учет работы изделия проводится с момента испытания установки после изготовления.

12.2 _____ Учет работы
изделия производить путем занесения в таблицу 2 данных. (Учет работы

--	--	--	--	--	--	--	--

9.

14 Заметки по эксплуатации и хранению

Установка выпрессовки подшипников УВП-1 может работать в комплексе с установками по ремонту электродвигателей или автономно.

15 Перечень ссылочной документации.

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер раздела, подраздела, пункта, подпункта, перечисления, приложения, в котором дана ссылка
ГОСТ12.0.004-90	5.1
ГОСТ 12.2.003-91	5.3
ГОСТ 12.1.019-79	5.3
ГОСТ 12.2.049-80	5.5
ГОСТ 12.1.030-81	5.5

--	--	--	--	--	--	--	--